

LMM CerMark ULTRA černá (univerzální)

Doporučené použití:

LMM CerMark ULTRA je speciálně vyvinut pro laserové značení na většinu laserem označitelných podkladů, jako jsou kovy, sklo, keramika (glazovaná nebo neglazovaná), kámen, cihly (glazované a neglazované), břidlice a další, s použitím jediného produktu CerMark. Tento nový produkt je daleko lepší než stávající produktová řada pro dosažení nejlepších výsledků v oboru.



CerMark ULTRA je založen na bázi ethanolu, což umožňuje rychlejší dobu schnutí.

CerMark ULTRA je připraven k použití ve formě aerosolu.

DŮLEŽITÉ: Před použitím nádobku dobře protřepejte. Nechte míchací kouli chřastit po dobu nejméně 2 minut. Nedodržení důkladného protřepání může mít za následek poruchu aerosolového systému. Nejlepších výsledků dosáhnete, když je aerosol mezi 21 a 32 °C.



Doporučené povrchy pro značení:

Umožňuje laserům CO₂, YAG a Fiber označit následující povrchy: kovy bez povrchové úpravy, jako je nerez, mosaz, hliník a další stejně jako keramika, sklo, porcelán, cihly a další. Vytváří vysoce kontrastní a vysoce odolné značení; rychlé sušení; nezbarví a neznečistí citlivé kovy, jako je mosaz, nikl, měď, stříbro a další.

Nerezová ocel	Sklo
Mosaz	Keramika
Hliník	Kámen
Titan	Břidlice
Cín	Porcelán
Měď	Cihla
Nikl	Dlaždice
	Stříbro

Vhodné lasery:

LMM CerMark ULTRA pracuje stejně dobře s CO₂ lasery jako s pevnolátkovými (např. SHINE Fiber od Megaflexu)

Doporučené ředění:

LMM CerMark ULTRA se ředí podle zamýšleného způsobu použití.

- **Air brush:** poměr 1:1 (1 objemový díl CerMark ULTRA, 1 objemový díl denaturovaného lihu). Respektujte návod na použití vašeho stříkacího zařízení.
- **Ručně štětcem:** doporučujeme poměr 1:1 (1 objemový díl Cermark ULTRA, 1 objemový díl denaturovaného alkoholu).

Důležité pokyny:

Ujistěte se, že značený povrch je zcela čistý, bez mastnot, prachu, laků a čisticích prostředků!

- **Aerosol (sprej):** Před použitím sprej důkladně protřepte, abyste získali zcela homogenní suspenzi materiálu v dóze. Nastříkaná vrstva LMM CerMark ULTRA by měla mít cca 25 µm. Stříkejte sprej rovnoměrně ze vzdálenosti asi 25 cm a pohybujte přitom tryskou z jedné strany plochy na druhou, abyste pokryli celou plochu se zamýšleným značením. Začněte stříkat mimo plochu určenou k popisu, pohybujte tryskou na druhou stranu plochy a pokračujte přes celou plochu. Značenou plochu stříkejte rovnoměrnou rychlostí, abyste dosáhli stejné tloušťky vrstvy. Ujistěte se, že vrstvou CerMark ULTRA neprosvítá žádný holý kov. Obvykle stačí 2-3 stříknutí na ploše k dokonalému pokrytí. Vrstvu lze po nastříkání doplnit dalším nástřikem. Po použití by měla být tryska plechovky vyčištěna, aby se odstranily zbytky a zabránilo se ucpaní trysky. Doporučujeme všechny CerMark ULTRA nanášet na dobře větraném místě.
- **Air brush:** Postup je stejný jako u Aerosolu
- **Ručně štětcem:** Při nanášení štětcem by výsledná vrstva měla být 25-50 µm. Použijte měkký štětec široký asi 2,5 cm a namáčejte jej jen do ¼ výšky štětín, abyste zabránili stékání. Nanášejte klidnými, rovnými a hladkými tahy.

Poznámka: Aerosol a Air brush jsou preferované způsoby nanášení. Ruční nanášení štětcem může být dosti obtížné z hlediska rovnoměrnosti nanesené vrstvy a vyžaduje určitý cvik a zručnost. Nanášení štětcem lze doporučit pouze na malé plochy.

Doba & postup při sušení:

Je důležité nechat CerMark ULTRA důkladně zaschnout. Na vzduchu zaschne při obvyklých podmínkách zhruba za 2 - 5 minut. Pokud je to nutné, lze schnutí urychlit vysoušečem vlasů nebo podobným zařízením. LMM CerMark ULTRA pak lze zcela vysušit již za 15 vteřin.

Značení kovů:

Různé holé kovové povrchy včetně nerezové oceli, mosazi, hliníku, titanu, cínu, mědi, niklu a dalších.

Tento krok může vyžadovat testování k optimalizaci laseru s konkrétním podkladem. Pamatujte, že všechny lasery reagují odlišně v závislosti na podkladu, typu laseru, výkonu laseru, velikosti bodu a dalších faktorech:

Následující nastavení laseru je třeba považovat za výchozí, k optimalizaci výkonu může být zapotřebí více testů.

	25 Watt	35 Watt	50 Watt
Výkon	100%	90-100%	80-100%
Rychlost	10%	30-60%	30-80%
DPI/PPI	600/600	600/600	600/600

Značení na hliníku a mosazi:

Měkčí kovy vyžadují k získání trvalého značení větší výkon nebo nižší rychlosti. Pro takové kovy doporučujeme alespoň 50 W CO₂ lasery.

	Mosaz			Hliník		
	25 Watt	35 Watt	50 Watt	25 Watt	35 Watt	50 Watt
Výkon	100%	90-100%	90-100%	100%	90-100%	90-100%
Rychlost	10%	10-30%	20-40%	10%	10-30%	20-40%
DPI/PPI	600/600	600/600	600/600	600/600	600/600	600/600

Pokud používáte vláknový nebo YAG laser, možná budete muset provést několik testů k optimalizaci nastavení pro váš konkrétní laser, podobně jako výše uvedená testovací mřížka.

Značení nekovových materiálů:

CerMark ULTRA lze použít na různé materiály, jako je sklo, keramika, dlaždice, nádobí, hrnky, kámen, břidlice a porcelán. Výsledkem je vysoce kontrastní, hladší a černější značení.

Doporučené výchozí nastavení laseru:

CO₂: 15% - 30% energie (35 wattový laser)

10% -40% rychlost

600 DPI / 600 PPI

Fiber (YAG): 10-20 W

Rychlost 250-500 mm/s

* Vyšší výkon umožní zvýšit rychlost laseru. To platí pro všechny laserové systémy!

Skladování:

Nevystavujte teplotám nad 50 ° C / 120 ° F.

Výrobky pro značení sprejem tvoří pevné látky a kapaliny. Pokud aerosolová nádoba zůstane po delší dobu nepoužitá, kapaliny a pevné látky se oddělí, přičemž pevné látky se usadí na dně nádoby.

Je velmi důležité protřepávat aerosolovou plechovku po dobu 2 minut po uvolnění chrastítka uvnitř plechovky.

Po použití se doporučuje jednoduché očištění trysky, aby produkty nezaschly přes otvor a nezpůsobily narušení rozstříku.

Nakládání s odpadem:

LMM CerMark ULTRA je vyroben na lihové bázi. Po laserovém zpracování lze přebývajícím materiálem snadno smýt vodou a vzniklý roztok můžete vylít do běžného odpadu.

Dózy spreje, které jsou ještě pod tlakem musí být zbaveny tlaku na dobře větraném místě, všechny hnací plyny musí být z nádoby uvolněny. Poté lze prázdnou nádobku uložit do běžného odpadu.

Obaly od pasty mohou být bezpečně odkládány do běžného odpadu.